

# INDEX G320



Artikel Nr.	<b>92-000485</b>
Hersteller	<b>INDEX</b>
Modell	<b>G320</b>
Typ	<b>CNC Drehmaschine</b>
Zustand	<b>VORFÜHRMASCHINE</b>
Steuerung	<b>Siemens Sinumerik 840DSL</b>
Baujahr	<b>2021</b>

## Hauptspindel

Spindeldurchlass  
Drehzahl  
C-Achse

102 mm  
4.000 U/min  
0,00014°

## Gegenspindel

Spindeldurchlass  
Drehzahl  
C-Achse

102 mm  
4.000 U/min  
0,00014°

## Werkzeugträger 1 oben

Technologie  
Drehzahl  
Werkzeugaufnahme  
X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse  
B-Achse

Motorfrässpindel  
12.000 U/min  
HSK-T63  
620 mm  
+/-125 mm  
1.400 mm  
-25/+205 Grad

## Werkzeugträger 2 unten

Anzahl Stationen  
Drehzahl  
X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse

12  
5.400 U/min  
180 mm  
+/- 60 mm  
1.400 mm

### **Werkzeugträger 3 (unten rechts)**

Anzahl Stationen	12
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	180 mm
Y-Achse	+/- 60 mm
Z-Achse	1.400 mm

### **Werkzeugwechsler**

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	1 x 56 / 1 x 55 / Gesamt 111

### **Ausstattung / Zubehör**

Spänenmanagement	Späneförderer
Stangenlader	vorbereitet

